

# Printight

## TIPS för PRINTIGHT™

### 1. Förvaring av PRINTIGHT™

- (1) Oexponerad plåt: För att säkerställa en längre hållbarhet, förvara den oexponerade plåten i ett mörkt rum vid en temperatur under 25°C och luftfuktighet under 65 %.
- (2) Färdigställd plåt: Efter utskrift, när plåten behålls för framtida bruk, förvara den i en förseglad polyetenpåse och i ett mörkt rum vid en luftfuktighet på 50 - 70%.

### 2. Hantering

- (1) Det rekommenderas att hantera oexponerade plåtar i gult säkerhetsljus eller med lampa som ej avger UV-ljus
- (2) För att skydda hud och ögon när du hanterar plåtarna, använd skyddshandskar och glasögon.
- (3) För ytterligare information, se säkerhetsdatabladet (SDS) som finns tillgängligt från våra lokala distributörer.

### 3. Ta bort täckfilmen

Dra av täckfilmen långsamt och utan stopprörelse. När plåten förvaras vid en temperatur under 20°C är det ibland svårt att dra av täckfilmen. Förvara i så fall plåten preliminärt på en plats med en temperatur på 25 - 35 °C i 1-2 timmar och dra sedan av den.

### 4. Exponering

- (1) Lägg emulsionssidan av den negativa filmen mot plåten utan damm eller luftbubblor emellan, och applicera sedan vakuum.
- (2) Det är viktigt att bestämma rätt exponeringstid med hjälp av en gråskala med 21 steg. Antalet steg som ska vara solida för varje typ anges i följande tabell:

Typ	K	EJR	S	B	Z
Hårdhet (Shore D)	67	55	40	25	20
Stouffer	14 - 15	15 - 16	15 - 16	15 - 16	15 - 16

Noteringar:

- Tunna linjer eller små punkter behöver en längre exponeringstid.
- En kortare exponeringstid ger djupare backar och skarpere halvtoner.
- Välj rätt exponeringstid med hjälp av gråskalan beroende på bilden av en negativ film.
- Lägg till ett steg till ovan nämnda nummer om plåten du använder är 1.52 mm eller tjockare.

### 5. Tvätt

- (1) Vattentemperatur: 20 - 25 °C
- (2) Tvätttid: Den faktiska tiden kan variera beroende på typen av tvättenhet.

Typer	K•E•J•S•R•B•Z				
Tjocklek på plåten (mm)	0.43 - 0.73	0.73 - 1.20	1.20 - 1.75	2.00 - 2.30	
Tvätttid (min.) borsttyp	1.0 - 2.0	1.5 - 3.0	2.5 - 4.5	5.0 - 6.0	

"PRINTIGHT har en tendens att snabbare reagera med vatten än andra tillverkare och bildkvaliteten kan försämrans genom överdriven urtvättning.

- (3) Det rekommenderas starkt att torka ut en urtvättad plåt genom att använda en svampulle omedelbart efter tvätt.

### 6. Torkning

Torka plåten vid 60 - 70 °C i 10 minuter med luftcirkulationen. För plåt med tjocklek mer än 1,2 mm, torka ytterligare 5 - 10 min.

### 7. Efter exponeringen

Tiden efter exponeringen bör vara densamma eller längre än den huvudsakliga exponeringstiden för att polymeren ska härda helt.

### 8. Eftertorkning

För tryck på karbon, applicera ytterligare eftertorkning med 70 - 80 °C under 20 - 30 min.

### 9. Hantering av avloppsvatten

Följ alla lagar och förordningar i ditt land och din kommun.